

XENOY™ 1760T resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

XENOY 1760T is developed as a easy flow material, for applications such as doorhandles and mirror housings. It is a 11% glass reinforced material with excellent strength and dimensional stability.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 11% 填料按重量		
特性	• 尺寸稳定性良好	• 良好的流动性	• 良好的强度
用途	• 把手	• 外壳	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (250°C/5.0 kg)	14.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ³	0.50 到 0.90	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.50	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	90.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁴	4000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ^{4, 5}	140	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 179/1eA
-30°C	3.5	kJ/m²	
23°C	4.0	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度 ⁶			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m²	
23°C	35	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 180/1A
-30°C	3.0	kJ/m²	
0°C	3.0	kJ/m²	
23°C	3.0	kJ/m²	
无缺口伊佐德冲击强度 ⁷			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m²	
23°C	30	kJ/m²	

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	113		ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1



XENOY™ 1760T resin
聚碳酸酯+PBT
SABIC Innovative Plastics Europe

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁸		
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	115 °C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	105 °C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度		
--	135 °C	ISO 306/B50
--	130 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	通过	IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 80°C	4.0E-5 cm/cm/°C	
横向 : 23 到 80°C	1.1E-4 cm/cm/°C	
导热系数	0.19 W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (3.20 mm, 在油中)	17 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
50 Hz	3.30	
60 Hz	3.30	
1 MHz	3.10	
耗散因数		IEC 60250
50 Hz	2.0E-3	
60 Hz	2.0E-3	
1 MHz	0.020	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	100 到 110 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料斗温度	40 到 60 °C	
料筒后部温度	230 到 250 °C	
料筒中部温度	240 到 265 °C	
料筒前部温度	250 到 270 °C	
射嘴温度	250 到 265 °C	
加工 (熔体) 温度	255 到 270 °C	
模具温度	60 到 100 °C	

